



Avermann

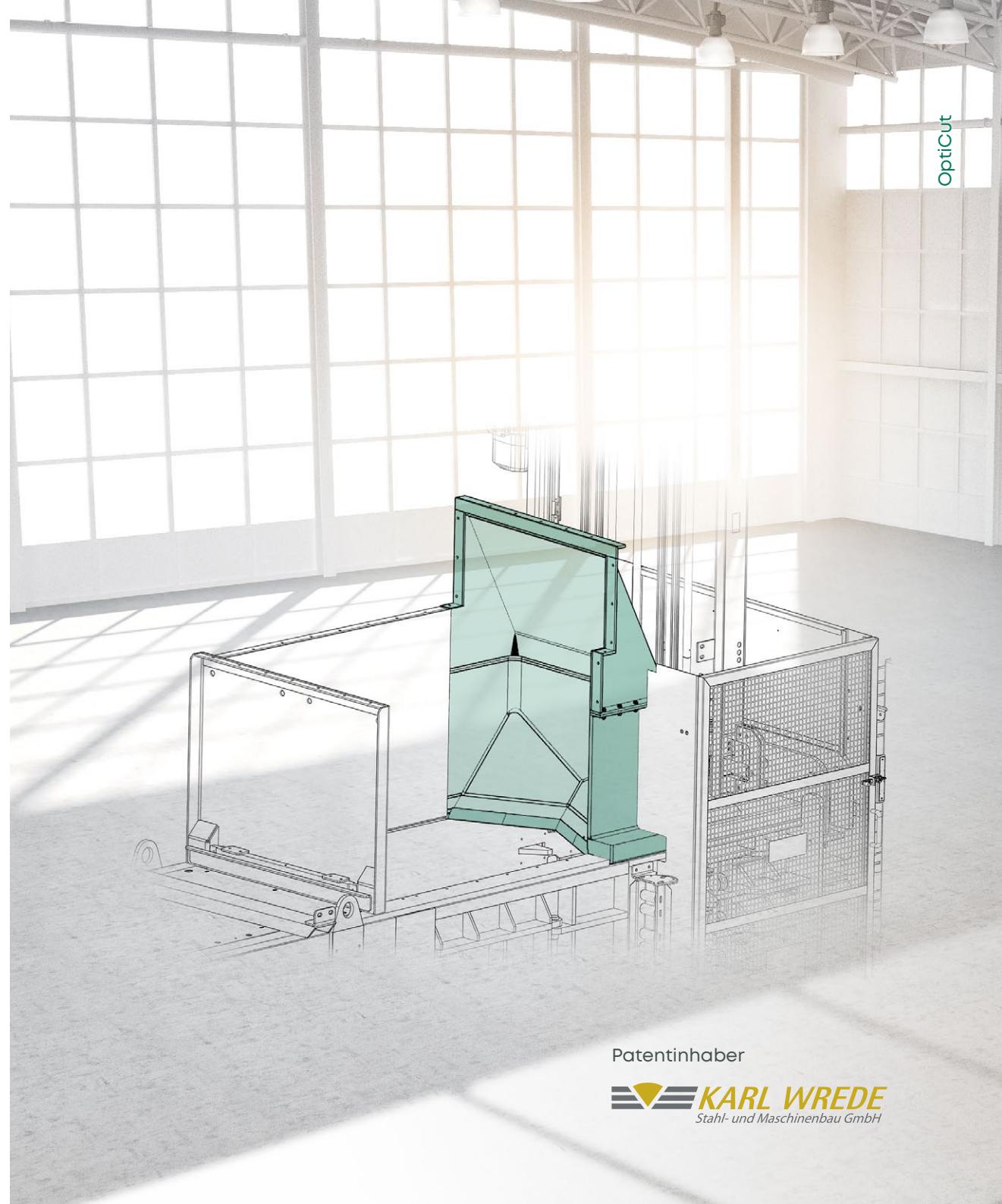
OptiCut Mehr Durchsatz und Effizienz für Kanal- Ballenpressen

Das neu entwickelte, patentierte Schneidsystem "OptiCut" ist der Beginn einer neuen Ära im Bau von Kanal-Ballenpressen.

Es macht einen Schneidkantenfreistampfer überflüssig und steigert darüber hinaus die Durchsatzleistung der Presse um bislang unerreichte 50 bis 100 Prozent. Von diesem Quantensprung in der Umwelttechnik profitieren insbesondere Anwender, die auf extreme Durchsatzzahlen bei maximaler Standfestigkeit angewiesen sind. Denn neben der Reduzierung des Schnittdrucks wird durch einen homogenen Schnittdruckverlauf die gesamte hydraulische und mechanische Beanspruchung deutlich verringert. Möglich wird dies durch einen optimal dimensionierten Ausweichraum für das Material im Schneidprozess. Das OptiCut-System ist sowohl für Avermann-Kanal-Ballenpressen als auch zum Nachrüsten für Fremdfabrikate erhältlich.

Avermann
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstraße 35
49078 Osnabrück . Deutschland

Telefon +49 5405 505-0 . Telefax +49 5405 6441
info@avermann.de . www.avermann.de



Patentinhaber

 **KARL WREDE**
Stahl- und Maschinenbau GmbH

OptiCut

OptiCut

Technische Daten

Ihre Vorteile:

- › **Wirtschaftlich:** Extrem kurze Amortisationszeit
- › **Effizient:** Steigerung der Produktivität um 50 % bis 100 %, je nach Material
- › **Rational:** Reduzierung der Personalkosten
- › **Sparsam:** Reduzierung der Energiekosten
- › **Wartungsarm:** Reduzierung der Instandhaltungskosten
- › **Robust:** Erhöhung der Lebensdauer
- › **Gutes Handling:** Bessere Stapelbarkeit der Ballen

Gemischtes Altpapier 1.02 (B12)

	Ohne OptiCut	Mit OptiCut
Schnittdruck	ca. 200 bar	ca. 80 bar
Zeit pro Ballen	1min. 55s	1min. 20s
Ballengewicht (L=1,45 m)	640 kg	695 kg
Durchsatz	20,2t/h	31,6t/h

Beispiel: AVOS 1810 B5-90/100 mit zwei Axialkolbenpumpen, je 250 cm³

Kaufhausaltpapier 1.04 (B19)

	Ohne OptiCut	Mit OptiCut
Schnittdruck	ca. 150 bar	ca. 70 bar
Zeit pro Ballen	3 min. 40 s	2 min. 43 s
Ballengewicht (L=1,40 m)	520 kg	607 kg
Durchsatz	8,6t/h	13,2t/h

Beispiel: AVOS 1810 B5-90/100 mit zwei Axialkolbenpumpen, je 250 cm³



Schnittfläche mit OptiCut bei Ballenmaterial 1.02



Schnittfläche mit OptiCut bei Ballenmaterial 1.04

AVOS 1810 B5 mit OptiCut

