

# Modernisierung bei Fuchs in Gladbeck

Die Fuchs Fertigteilwerke GmbH gehört zu den marktführenden Herstellern von Betonfertigteilen für Hoch- und Tiefbau sowie Infrastruktur und Umwelttechnik. Das zur Unternehmensgruppe gehörende Werk in Gladbeck wurde jetzt mit einem neuen Spezialbetonverteiler mit zwei Wechselkübeln vom führenden Anlagenhersteller Avermann ausgerüstet. Mit dem so modernisierten, leistungsfähigen Umlauf produziert Fuchs dort Massiv-, Sandwich- und Lärmschutzwände in hoher Qualität und großer Stückzahl.

Seit mehr als 70 Jahren entwickelt und produziert die FUCHS Fertigteilwerke GmbH Betonfertigteile für den Hoch- und Ingenieurbau sowie die Bereiche Infrastruktur und Umwelttechnik. Zum familiengeführten Unternehmen gehören fünf Produktionsstätten in Dorsten, Gladbeck, Zeithain, Karlsruhe und Röttenbach. Zahlreiche Vertriebsniederlassungen in Deutschland, Tschechien und den Benelux-Ländern sorgen für die nötige Nähe zu den Projekten. Mit mehr als 30 Produktbereichen zählt Fuchs Fertigteilwerke zu den marktführenden Anbietern von Betonfertigteilen in Deutschland und dem angrenzenden europäischen Ausland.

Das zur Unternehmensgruppe gehörende Werk Fuchs Gladbeck befindet sich mit seiner modernen und leistungsfähigen Produktionsstätte im nördlichen Ruhrgebiet und zählt zu den

bundesweiten Marktführern im Bereich Lärmschutz und Architekturbeton. Außerdem gehören konstruktive Fertigteile, Spannbeton, Sonderfertigteile für den Ingenieurbau und für Kreisverkehre zum Leistungsspektrum des Werks.

Kürzlich wurde es mit einem neuen Spezialbetonverteiler von Avermann ausgerüstet. Mit seiner Hilfe werden auf dem vorhandenen Umlauf Massiv-, Sandwich- und Lärmschutzwände in hoher Qualität und in großer Stückzahl hergestellt.

## Planungs- und Montagephase

Die Anforderungen an den neuen Verteiler definierte Fuchs Fertigteilwerke gemeinsam mit der in Magdeburg ansässigen Firma B.T. innovation. Den Zuschlag für Herstellung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme des neuen Spezialbetonvertteilers erhielt Ende 2019 der international bekannte Maschinen- und Anlagenhersteller Avermann Betonfertigteiltechnik GmbH & Co. KG. - den Auftraggeber überzeugte das Gesamtpaket aus technischen Lösungen und Gesamtpreis.

Der neue Spezialbetonverteiler sollte einen alten Betonverteiler ersetzen. Bei der Montage bestand die besondere Herausforderung darin, den neuen Betonverteiler ohne Hilfe eines Hallenkrans in die vorhandene Betonierkammer zu montieren. Also erfolgte die Installation ausschließlich mit



*Der neue Spezialbetonverteiler von Avermann verfährt in Längsrichtung auf den bauseitig vorhandenen Kranbahnträgern.*



Die Montage musste ohne die Hilfe eines Hallenkrans durchgeführt werden, lediglich mit manuellen Hilfsmitteln, wie Kettenzügen und Panzerrollen.

manuellen Hilfsmitteln, wie Kettenzügen und Panzerrollen, und mit der tatkräftigen Unterstützung der Belegschaft von Fuchs Fertigteilwerke.

Trotz dieser schwierigen Bedingungen erfolgten Installation und Inbetriebnahme innerhalb von nur einer Woche, und der geplante Zeitrahmen konnte eingehalten werden.



Die Hubhöhe jedes der beiden Betonierkübel beträgt jeweils rund 1.100 mm.

### Ausstattungsmerkmale des neuen Spezialbetonverteilers

Die Betonverteilerbrücke des neuen Spezialbetonverteilers ist mit einem Hängefahrwerk ausgestattet und verfährt in Längsrichtung auf den vorhandenen bauseitigen Kranbahnträgern der Produktionshalle. Um die Ausfahrt des Verteiler-



# Avermann

## Unsere Maschinen für Ihr Projekt

Avermann ist Ihre führende Adresse zur Entwicklung hochwertiger Betonfertigteiltechnik für jede Unternehmensgröße. Wir planen, fertigen und montieren von der kompakten Lösung für kleine bis mittlere Fertigungszahlen bis hin zur komplexen Anlage – alles aus einer Hand.

- Umlaufanlagen
- Schalungen
- Kipptische
- Rüttelbahnen
- Paletten
- Sondermaschinen

Technik für gutes Leben  
[www.avermann.de](http://www.avermann.de)

**Avermann Betonfertigteiltechnik GmbH & Co. KG**  
Lengericher Landstr. 35 · 49078 Osnabrück/Deutschland  
Tel.: +49 5405 505-0 · Fax: +49 5405 6441 · [info@avermann.de](mailto:info@avermann.de)



Der Betonaustrag und die Dosierung erfolgen über acht Schieber mit Öffnungsweitenverstellung und mit einer Austragswalze im Inneren eines jeden der beiden Kübel.



Jeder Betonverteilerkübel ist mit einem mitfahrenden Schaltschrank mit Steuerung und digitaler Gewichtsmesseinrichtung mit Großfeldanzeige ausgestattet.

kübeln unter die ebenfalls vorhandene bauseitige Stichbahn der Mischanlage zu ermöglichen, gibt es an der Betonverteilerbrücke eine mit eigenen Fahrwerken ausgestattete, abgehängte Kranbrücke. Eine Stichbahnverriegelung dient zur exakten Positionierung und Absicherung der abgehängten Kranbrücke vor der bauseitigen Stichbahn.

Der Spezialverteiler hat zwei Betonierkübel mit jeweils 3 m<sup>3</sup> Fassungsvermögen. Die Kübel sind ausgestattet mit Fahrwerk und Hubeinrichtung, wobei die Hubbewegung mittels Ketenumlenkung über zwei Hydraulikzylinder erfolgt.

### Acht Schieber und Austragswalze für präzise Dosierung

Der Betonaustrag und die Dosierung erfolgen über acht Schieber mit Öffnungsweitenverstellung und mit einer im Kübel angeordneten Austragswalze, die als Stachelwalze aus-

geführt ist. Die Hubhöhe des Kübels beträgt rund 1.100 mm. Jeder Kübel ist zudem mit einem mitfahrenden Schaltschrank mit Steuerung und digitaler Gewichtsmesseinrichtung mit Großfeldanzeige ausgestattet. Alle Funktionen sind per Funkfernbedienung abrufbar.

Seit der Inbetriebnahme im April 2020 läuft der Betonverteiler zur vollsten Zufriedenheit von Auftraggeber Fuchs Fertigteilwerke. „Die Montage des Betonverters im Werk Gladbeck wurde über die Osterfeiertage und darüber hinaus professionell durch die Firma Avermann durchgeführt. Wir möchten uns bei Avermann und beim Instandhaltungsteam in Gladbeck vor allem für die reibungslose Abwicklung und den unermüdlichen Einsatz bei den Erneuerungsmaßnahmen bei Vollbetrieb im Fertigteilwerk bedanken“, sagt Hans-Robert Nollen, Geschäftsführer beim Fuchs-Fertigteilwerk in Gladbeck. ■



Markus Killinger (Firmenfamilie Fuchs, links) begleitete die Investition vor Ort. Und im Fertigteilwerk Gladbeck freuen sich (v. l. n. r.) Frank Keller, Dieter Kübelbäck, Robert Nollen und Köksal Türkmen über die modernisierten Produktionsmöglichkeiten.

### WEITERE INFORMATIONEN



### Fertigteilwerke

FUCHS Fertigteilwerke West GmbH  
Produktionsstätte Gladbeck  
Bottroper Straße 283-285, 45964 Gladbeck, Deutschland  
T +49 2362 926-0, F +49 2362 926-152  
[info.west@fuchs-beton.de](mailto:info.west@fuchs-beton.de), [www.fuchs-beton.de](http://www.fuchs-beton.de)



### Avermann

Avermann Betonfertigteilterchnik GmbH & Co. KG  
Lengericher Landstraße 35, 49078 Osnabrück, Deutschland  
T +49 5405 505 0, F +49 5405 6441  
[info@avermann.de](mailto:info@avermann.de), [www.avermann.de](http://www.avermann.de)