

Modernizacja w zakładzie firmy Fuchs w Gladbeck

Firma Fuchs Fertigteilewerke GmbH jest jednym z wiodących producentów prefabrykatów betonowych wykorzystywanych w budownictwie wysokim i podziemnym oraz infrastrukturze i ochronie środowiska. Należący do grupy przedsiębiorstw zakład w Gladbeck wyposażono niedawno w nowy specjalny rozścielacz mieszanki betonowej z dwoma wymiennymi zasobnikami wiodącego producenta maszyn i urządzeń, firmy Avermann. Na zmodernizowanej w ten sposób wydajnej linii obiegowej firma Fuchs produkuje w hurtowych ilościach wysokiej jakości ściany masywne, wielowarstwowe i dźwiękochłonne.

Od ponad 70 lat firma FUCHS Fertigteilewerke GmbH produkuje prefabrykaty betonowe wykorzystywane w budownictwie wysokim i podziemnym, a także dla infrastruktury i ochrony środowiska. Rodzinne przedsiębiorstwo posiada pięć zakładów produkcyjnych zlokalizowanych w Dorsten, Gladbeck, Zeithain, Karlsruhe i Röttenbach. Liczne oddziały sprzedaży w Niemczech, Czechach i krajach Beneluksu pozwalają być blisko realizowanych projektów. Firma Fuchs Fertigteilewerke jest jednym z wiodących dostawców prefabrykatów betonowych w Niemczech i sąsiednich krajach europejskich, a jej oferta obejmuje ponad 30 obszarów różnych wyrobów.

Należący do grupy przedsiębiorstw nowoczesny i wydajny zakład w Gladbeck w północnym zagłębiu Ruhry jest wiodącym krajowym producentem elementów dźwiękochłonnych i betonu architektonicznego. Ponadto w zakładzie produkowane są prefabrykowane elementy konstrukcyjne, elementy struno-betonowe oraz elementy specjalne wykorzystywane w budownictwie inżynieryjnym i przy budowie rond.

Niedawno zakład wyposażono w nowy specjalny rozścielacz mieszanki betonowej firmy Avermann. Jest on wykorzystywany na dotychczasowej linii obiegowej do produkcji wysokiej jakości ścian masywnych, wielowarstwowych i dźwiękochłonnych w hurtowych ilościach.

Faza projektowania i montażu

Wymagania dotyczące nowego rozścielacza mieszanki betonowej firma Fuchs Fertigteilewerke zdefiniowała wspólnie z firmą B.T. innovation z siedzibą w Magdeburgu. Przetarg na wyprodukowanie, dostawę, montaż i uruchomienie nowego specjalnego rozścielacza mieszanki betonowej wygrał pod koniec 2019 r. znany międzynarodowy producent maszyn i urządzeń, firma Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG. Zamawiającego przekonało zarówno zaoferowane rozwiązanie techniczne, jak i cena całkowita.



Nowy specjalny rozścielacz mieszanki betonowej firmy Avermann porusza się w kierunku podłużnym po dotychczasowych belkach podsuwnicowych.



Montaż musiał się odbyć bez użycia suwnicy halowej, wyłącznie przy pomocy urządzeń ręcznych, takich jak wciągarki łańcuchowe i wielokrążki.

Nowy specjalny rozścielacz mieszanki betonowej miał zastąpić dotychczasową maszynę. Szczególnym wyzwaniem było zamontowanie w dotychczasowej hali nowego rozścielacza mieszanki betonowej do betonowania bez użycia suwnicy. Montaż odbył się wyłącznie przy wykorzystaniu ręcznych urządzeń pomocniczych, takich jak wciągarki łańcuchowe i wielokrążki, głównie dzięki solidnemu wsparciu załogi zakładu.

Pomimo trudnych warunków montaż i uruchomienie rozścielacza trwały tylko tydzień i udało się dotrzymać zaplanowanych terminów.



Wysokość, na jaką może być podniesiony każdy z dwóch zasobników z mieszanką betonową, wynosi około 1 100 mm.

Cechy charakterystyczne nowego specjalnego rozścielacza mieszanki betonowej

Konstrukcja bramowa, na której zamontowany jest nowy specjalny rozścielacz mieszanki betonowej, jest wyposażona w wózek wiszący i przemieszcza się w kierunku podłużnym na dotychczasowych belkach podsuwnicowych hali produkcyjnej. Aby umożliwić wjazd zasobnika rozścielacza pod istniejący boczny tor węzła betoniarskiego, przy konstrukcji bramowej rozścielacza znajduje się podwieszana belka podsuwnicowa wyposażona w oddzielne zasobniki. Blokada bocznego toru służy do precyzyjnego pozycjonowania i zabezpieczania podwieszanej belki podsuwnicowej przed bocznym torem. ▶



Avermann

Nasze maszyny do twojego projektu

Avermann to idealne miejsce projektowania zaawansowanej techniki prefabrykatów betonowych dla podmiotów o dowolnej wielkości. Projektujemy, produkujemy i montujemy. Od rozwiązań kompaktowych, poprzez krótkie i średnie serie, aż po złożone instalacje – wszystko od jednego dostawcy.

- Urządzenia obiegowe
- Szalunki i formy
- Stoły przechyłne
- Linie wibracyjne
- Palety
- Maszyny specjalne

Technika dobrego życia
www.avermann.de

Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
 Lengericher Landstr. 35 · 49078 Osnabrück/Niemcy
 Tel.: +49 5405 505-0 · Faks: +49 5405 6441 · info@avermann.de



Zrzut mieszanki betonowej i dozowanie odbywają się za pośrednictwem ośmiu zasuw o regulowanym ustawieniu oraz ślimaka dozującego we wnętrzu każdego z zasobników.

Specjalny rozścielacz mieszanki betonowej posiada dwa zasobniki o pojemności 3 m³ każdy. Zasobniki wyposażone są w wózek i urządzenie dźwigowe, przy czym wciąganie i opuszczanie odbywa się za pośrednictwem łańcucha i dwóch siłowników hydraulicznych.

Osiem zasuw i ślimaki do precyzyjnego dozowania

Zrzut mieszanki betonowej i dozowanie odbywają się za pośrednictwem ośmiu zasuw o regulowanym ustawieniu oraz ślimaka we wnętrzu każdego z zasobników. Wysokość, na jaką może być podniesiony zasobnik z mieszanką betonową, wynosi około 1 100 mm. Każdy z zasobników wyposażony jest w zintegrowaną szafkę sterowniczą i cyfrowy pomiar ciężaru z wyświetlaczem. Wszystkie funkcje można wywołać zdalnie za pomocą pilota zdalnego sterowania.



Markus Killinger (rodzina przedsiębiorstw Fuchs, z lewej) nadzorował przebieg inwestycji na miejscu. Natomiast w zakładzie prefabrykacji betonu w Gladbeck Frank Keller, Dieter Kübelbäck, Robert Nollen i Köksal Türkmen (od lewej do prawej) cieszą się z pomyślnie zakończonej modernizacji produkcji.



Każdy z zasobników rozścielacza mieszanki betonowej wyposażony jest w zintegrowaną szafkę sterowniczą i cyfrowy pomiar ciężaru z wyświetlaczem.

Od momentu uruchomienia w kwietniu 2020 r. nowy rozścielacz mieszanki betonowej pracuje zgodnie z oczekiwaniami zamawiającego, firmy Fuchs Fertigteilwerke. „Montaż rozścielacza mieszanki betonowej w zakładzie w Gladbeck został profesjonalnie przeprowadzony przez firmę Avermann w czasie świąt wielkanocnych. Chcielibyśmy podziękować firmie Avermann i zespołowi zajmującemu się konserwacją urządzeń w Gladbeck za niezakłócony przebieg projektu i nieustające zaangażowanie w prace modernizacyjne przy nieprzerwanej produkcji w zakładzie” – mówi Hans-Robert Nollen, dyrektor zarządzający zakładu prefabrykacji betonu w Gladbeck.

WIĘCEJ INFORMACJI



Fertigteilwerke

FUCHS Fertigteilwerke West GmbH
Produktionsstätte Gladbeck
Bottroper Straße 283-285, 45964 Gladbeck, Niemcy
T +49 2362 926-0, F +49 2362 926-152
info.west@fuchs-beton.de, www.fuchs-beton.de



Avermann

Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstraße 35, 49078 Osnabrück, Niemcy
T +49 5405 505 0, F +49 5405 6441
info@avermann.de, www.avermann.de