

Avermann Betonfertigteiltechnik GmbH & Co. KG, 49078 Osnabrück, Allemagne

Modernisation de l'usine de préfabrication Fuchs à Gladbeck

La Fuchs Fertigteilwerke GmbH est leader du marché et produit des éléments préfabriqués en béton pour le bâtiment et le génie civil ainsi que pour les infrastructures et le génie environnemental. L'usine de Gladbeck, qui fait partie du groupe Fuchs, a été équipée d'un nouveau distributeur de béton spécial fonctionnant avec deux bennes interchangeables, conçu par Avermann, l'un des premiers constructeurs de machines de production d'Allemagne. Sur sa ligne de production modernisée et désormais ultra performante, Fuchs fabrique, en grandes quantités, des éléments de murs massifs, des murs sandwichs et des murs antibruit de haute qualité.

Depuis plus de 70 ans, la FUCHS Fertigteilwerke GmbH développe et produit des éléments structurels préfabriqués en béton pour le bâtiment et le génie civil, ainsi que pour les secteurs des infrastructures et du génie environnemental. L'entreprise familiale compte cinq sites de production: à Dorsten, Gladbeck, Zeithain, Karlsruhe et Röttenbach. De nombreuses filiales de distribution en Allemagne, en République tchèque et au Benelux assurent la proximité nécessaire avec les clients et leurs projets. Avec plus de 30 familles de produits différentes, Fuchs Fertigteilwerke compte parmi les principaux fournisseurs de produits préfabriqués en béton en Allemagne

et dans les pays européens limitrophes. Le site de production de Gladbeck, qui fait partie du groupe d'entreprises Fuchs, est situé dans le nord de la Ruhr. Son usine ultra moderne et performante est l'un des principaux fournisseurs du marché allemand dans le domaine de la protection antibruit et du béton architectural. Le programme des prestations comprend en outre des éléments en béton structural, le béton précontraint, ainsi que des composants structurels spéciaux pour le génie civil et les carrefours giratoires. Récemment, l'usine a été équipée d'un nouveau distributeur de béton spécial de l'équipementier Avermann. Installé sur la ligne à carrousel de palettes, il permet de fabriquer, en grandes quantités, des murs massifs, des murs sandwichs et des murs antibruit de haute qualité.

Conception et montage

Les exigences posées au nouveau distributeur de béton ont été définies par Fuchs Fertigteilwerke en collaboration avec la B.T. innovation, entreprise basée à Magdeburg. Fin 2019, la Avermann Betonfertigteiltechnik GmbH & Co. KG, fabricant international de machines et de systèmes de production, s'est vu attribuer le marché pour la fourniture d'un nouveau distributeur de béton spécial, incluant la fabrication, la livraison, le



Le nouveau distributeur de béton spécial d'Avermann se déplace dans le sens longitudinal sur les poutres du pont roulant intégrées dans le bâti de l'usine.



Le montage a dû être effectué sans pont ni grue, uniquement avec des outils manuels tels que des palans à chaîne et des treuils à rouleaux.

montage et la mise en service. Le client a été conquis par une solution «tout en un», performante au plan technique et d'un prix global attrayant. Le nouveau distributeur de béton spécial est venu remplacer un ancien modèle. Lors du montage à l'usine, le défi majeur a consisté à installer le nouveau distributeur dans la chambre de bétonnage existante sans l'aide d'une grue. Le montage s'est donc fait exclusivement avec des outils manuels, tels que des palans à chaîne et des treuils à rouleaux, et avec le soutien actif des collaborateurs de Fuchs Fertigteilwerke. Malgré ces conditions relativement



La hauteur de levage de chacune des deux bennes à béton est d'environ 1100 mm.

difficiles, il n'a fallu qu'une semaine pour achever l'installation et la mise en service du distributeur, et le calendrier des travaux a pu être respecté.

Caractéristiques du nouveau distributeur de béton spécial

Le portique du nouveau distributeur de béton spécial est équipé d'un chariot roulant suspendu et se déplace dans le sens longitudinal sur les poutres du pont intégrées dans la



Avermann

Nos machines pour votre projet

Avermann figure parmi les leaders du développement de technologies haut de gamme pour la production de préfabriqués en béton, quelle que soit la taille de l'entreprise cliente. Nous assurons nous-mêmes la conception, la construction et le montage, qu'il s'agisse de solutions compactes pour petites à moyennes séries ou d'installations complexes.

- Chaînes de production
- Coffrages et moules
- Tables basculantes
- Lignes vibrantes
- Palettes
- Machines spéciales

La technique au service de la qualité de vie
www.avermann.de

Avermann Betonfertigteilterchnik GmbH & Co. KG
 Lengericher Landstr. 35 · 49078 Osnabrück/Allemagne
 Tél.: +49 5405 505-0 · Fax: +49 5405 6441 · info@avermann.de



Le déversement et le dosage du béton se font à l'aide de huit volets à largeur d'ouverture réglable et d'un cylindre de déversement placé dans chaque benne.

halle de production. Sur le portique de distribution, il y a un pont roulant suspendu doté de son propre entraînement, afin que la benne de distribution puisse se positionner sous la voie de transport secondaire de la centrale de malaxage. Un système de verrouillage de la voie de transport secondaire permet un positionnement exact et sécurisé de la grue portique devant la voie.

Le distributeur spécial est équipé de deux bennes à béton d'une capacité de 3 m³ chacune. Les bennes sont équipées d'un châssis et d'un dispositif de levage, le mouvement de levage se faisant par un système de renversement de chaîne au moyen actionné par deux vérins hydrauliques.

Huit volets coulissants et un cylindre de déversement pour un dosage précis du béton

Le déversement et le dosage du béton se font au moyen de huit volets à largeur d'ouverture réglable et d'un cylindre à



Les bennes de distribution du béton sont équipées chacune d'une armoire de commande électrique et d'un dispositif numérique de mesure du poids à affichage large.

picots qui est placé dans la benne. La hauteur de levage de la benne est d'environ 1100 mm. Chaque benne dispose d'une armoire électrique embarquée avec système de commande et d'un dispositif numérique de mesure du poids à large afficheur. Toutes les fonctions sont disponibles par télécommande radio. Depuis sa mise en service en avril 2020, le distributeur de béton du site de Gladbeck fonctionne à merveille, pour la plus grande satisfaction du client, Fuchs Fertigteilwerke. «L'installation du nouveau distributeur de béton à Gladbeck a été réalisée par les monteurs de l'entreprise Avermann avec beaucoup de professionnalisme, et pendant les fêtes de Pâques de surcroît», commente M. Hans-Robert Nollen, directeur-gérant du site, «et nous tenons à remercier les collègues de chez Avermann et l'équipe chargée de la maintenance à Gladbeck pour leur excellent travail et l'engagement dont ils ont fait preuve pendant toute la durée des travaux de rénovation de l'usine, alors que celle-ci, soulignons-le, tournait à plein régime.» ■



Markus Killinger (famille de l'entreprise Fuchs, à gauche) a accompagné l'investissement sur place. A l'usine de Gladbeck (de g. à dr.), MM. Frank Keller, Dieter Kübelbäck, Robert Nollen et Köksal Türkmen sont ravis des nouvelles possibilités de production offertes par une ligne ultra moderne.

AUTRES INFORMATIONS



Fertigteilwerke

FUCHS Fertigteilwerke West GmbH
Produktionsstätte Gladbeck
Bottroper Straße 283-285, 45964 Gladbeck, Allemagne
T +49 2362 926-0, F +49 2362 926-152
info.west@fuchs-beton.de, www.fuchs-beton.de



Avermann

Avermann Betonfertigteilterchnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstraße 35, 49078 Osnabrück, Allemagne
T +49 5405 505 0, F +49 5405 6441
info@avermann.de, www.avermann.de