

Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o., 88-300 Mogilno, Polska

Nowa linia technologiczna do produkcji sprężonych płyt stropowych i ścian wielowarstwowych

Polski producent prefabrykatów betonowych, firma Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o., niedawno uruchomił kompletną linię technologiczną firmy Nordimpianti do produkcji sprężonych płyt stropowych typu HP oraz kompletną linię technologiczną do produkcji ścian wielowarstwowych, dostarczoną przez firmę Avermann. Wprowadzenie tej nowej technologii w firmie Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. znacząco podniosło konkurencyjność przedsiębiorstwa na rynku.

Polskie rodzinne przedsiębiorstwo Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. jest producentem prefabrykatów betonowych przeznaczonych dla nowoczesnych mieszkaniowych i przemysłowych rynków budowlanych. Na swoją solidną pozycję rynkową pracuje od wielu lat. Od powstania w 2003 r., firma nieustannie kładzie nacisk na systematyczny rozwój i inwestycje w nowe linie produkcyjne, flotę technologiczną i nowoczesne technologie. Celem przedsiębiorstwa jest dostarczanie klientom wyrobów najwyższej jakości, spełniających ich wymagania i oczekiwania, począwszy od zaprojektowania, po transport i montaż gotowych elementów przeznaczonych dla budownictwa infrastruktury (sprężone elementy mostowe, przepusty drogowe i kolejowe, płyty drogowe), budownictwa przemysłowego (słupy, sprężone dźwigary, płatwie i płyty TT) i budownictwa mieszkaniowego (płyty stropowe i ścienne oraz schody).

W latach 2018 i 2019 firma uruchomiła dwie kompletne linie technologiczne: jedną firmy Nordimpianti do produkcji sprężonych płyt stropowych typu HP oraz drugą do produkcji ścian wielowarstwowych, dostarczoną przez firmę Avermann.

Gładka powierzchnia wysokiej jakości płyt

Plan całej inwestycji stworzono w 2016 r., gdy zaczęły się prace związane z budową hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni 6 500 m² i kupiono trzeci węzeł betoniarski. Specjaliści opracowali szczegółową koncepcję całego procesu produkcyjnego sprężonych płyt stropowych, począwszy od ułożenia torów o długości 108 m z podwieszonym na estakadzie systemem dystrybucji mieszanki betonowej, przez system dojrzewania, aż po system transportu gotowych prefabrykatów. Proces produkcji charakteryzuje się wysokim stopniem zautomatyzowania, a formowanie płyt za pomocą ekstrudera zapewnia gładką, wysokiej jakości powierzchnię płyt. Technologia produkcji pozwala na wyprodukowanie około 400 m² sprężonych płyt stropowych typu HC dziennie, przy czym płyty posiadają wymaganą długość i szerokość nominalną: 1 200 mm albo 600 mm, oraz wysokość 150 mm, 200 mm, 220 mm, 265 mm, 320 mm, 400 mm lub 500 mm.

Wprowadzenie tej nowej technologii w firmie Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. podniosło konkurencyjność przedsiębiorstwa



Ekstruder EVO z całkowicie automatycznym systemem dystrybucji mieszanki betonowej.



Piła do cięcia pod różnymi kątami płyt kanałowych o grubości 500 mm.



Wielofunkcyjna maszyna do czyszczenia i przygotowywania torów produkcyjnych.



Wysokiej jakości płyty kanałowe wyprodukowane za pomocą ekstrudera EVO firmy Nordimpianti.

na rynku. Sprężone płyty stropowe są wykorzystywane jako wykończone elementy konstrukcyjne stropów we wszystkich typach konstrukcji budowlanych.

Wysokiej jakości stoły uchylnie do produkcji ścian wielowarstwowych

Kolejną znaczącą inwestycją było uruchomienie w marcu 2019 r. kompletnej linii technologicznej do produkcji ścian wielowarstwowych.

Osiem wysokiej jakości stołów uchylnych od producenta maszyn Avermann, łącznie z wyposażeniem do formowania i wygładzania powierzchni prefabrykowanych elementów betonowych, zamontowano w drugiej hali o powierzchni 4 500 m². Dzienna wydajność produkcji wynosi ponad 400 m² ścian wykorzystywanych jako wykończone elementy konstrukcyjne w jedno- i wielokondygnacyjnym budownictwie mieszkaniowym oraz budynkach użyteczności publicznej.

Za pomocą nowego wyposażenia firmy Avermann, Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. produkuje teraz ściany na ośmiu hydraulicznych



Avermann

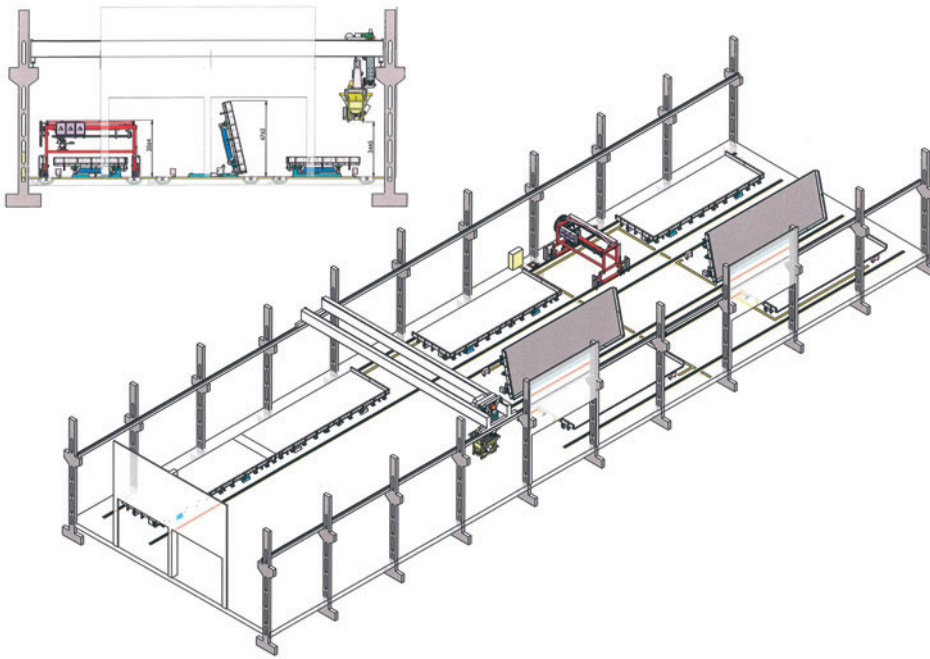
Nasze maszyny do twojego projektu

Avermann to idealne miejsce projektowania zaawansowanej techniki prefabrykatów betonowych dla podmiotów o dowolnej wielkości. Projektujemy, produkujemy i montujemy. Od rozwiązań kompaktowych, poprzez krótkie i średnie serie, aż po złożone instalacje – wszystko od jednego dostawcy.

- Urządzenia obiegowe
- Szalunki i formy
- Stoły przechyłne
- Linie wibracyjne
- Palety
- Maszyny specjalne

Technika dobrego życia
www.avermann.de

Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstr. 35 · 49078 Osnabrück/Niemcy
Tel.: +49 5405 505-0 · Faks: +49 5405 6441 · info@avermann.de



Schemat linii technologicznej Avermann w zakładzie firmy Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o.

stołach uchylnych o wymiarach 13 x 4,5 m. Dwa stoły zaprojektowano jako tandem. Wszystkie stoły uchylne wyposażone są w system krawędziowych szalunków o płynnie regulowanej wysokości i wibratory zamocowane na stałe. Dzięki tym cechom, firma Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. może produkować ściany wielowarstwowe o grubości do 50 cm z betonu zagęszczanego tradycyjnie lub betonu samozagęszczalnego. Aby przyspieszyć proces twardnienia betonu, stoły uchylne wyposażono w system obróbki cieplnej w postaci układu rur rozprzewadzających gorącą wodę.

Maszyna wygładzająca

Maszyna wygładzająca, zamontowana na bramie, przemieszcza się po szynach od jednego stołu uchylnego do drugiego i wygładza powierzchnię prefabrykowanych płyt ściennych produkowanych na wszystkich ośmiu stołach. Sawnica halowa podnosi maszynę wygładzającą i przestawia ją na szyny odpowiedniej linii technologicznej. Możliwość przestawienia maszyny wygładzającej w każdym momencie nad dowolny stół uchylny umożliwia pracę nad dowolnym prefabrykowanym elementem betonowym bez przestoju i zakłóceń w procesie produkcji. Ma to dość istotne znaczenie, gdyż popyt na prefabrykowane elementy betonowe z wygładzoną powierzchnią stale rośnie. Wszystkimi funkcjami maszyny wygładzającej steruje się zdalnie za pomocą pilota.

Rozściełacz mieszanki betonowej ze stabilizatorem

Jedna z suwnic halowych na linii technologicznej firmy Avermann w zakładzie Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. została przystosowana do transportu rozściełacza mieszanki betonowej ze stabilizatorem. Rozściełacz mieszanki betonowej jest podwieszony na suwnicy i przemieszcza się za pośrednictwem stabilizatora i wózka tylko wtedy, gdy jest potrzebny. Gdy nie jest używany, odłącza się go od suwnicy. Dzięki temu suwnica może być wykorzystywana do innych zadań. Aktualnie, firma

Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. wykorzystuje do napełniania rozściełacza betonowóz, ale istnieje także możliwość transportu mieszanki betonowej za pomocą wózków betonu poruszających się po estakadzie.

Rozściełacz mieszanki betonowej ma pojemność maks. 2 m³. Jak już wspomniano, rozściełacz porusza się za pośrednictwem stabilizatora, natomiast zrzut mieszanki betonowej odbywa się poprzez obrót zasobnika, a pomiar masy mieszanki betonowej wykonywany jest na stole.



W zakładzie firmy Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. zamontowano osiem wysokiej jakości hydraulicznych stołów uchylnych o wymiarach 13 x 4,5 m.



Jedna z suwnic halowych Kone na linii technologicznej Avermann w zakładzie firmy Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. została przystosowana do transportu rozścielacza mieszanki betonowej ze stabilizatorem.

Wszystkimi funkcjami rozścielacza steruje się zdalnie za pomocą pilota.

Ogromne możliwości

Oferta firmy Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o. obejmuje szeroką gamę płyt ściennych: ściany jednowarstwowe złożone tylko z warstwy nośnej, ściany dwuwarstwowe z warstwą nośną i warstwą izolacji oraz ściany trójwarstwowe z warstwą nośną, warstwą izolacji i warstwą fasadową, wykonaną z betonu z fakturą albo gładkiego betonu architektonicznego.

Współpraca z firmą Avermann przebiegała bardzo sprawnie, począwszy od podpisania umowy aż po protokół odbioru. Dostawę zrealizowano w ciągu 7 miesięcy. Montaż nowych maszyn trwał około półtora miesiąca.

„Technologia prefabrykacji betonu jest w Polsce jeszcze wciąż niedoceniana przez projektantów i wykonawców. Wydaje mi się, że nadal pamiętamy bloki z wielkiej płyty, które budowano w przeszłości. Rozbudowa zakładu otworzyła przed nami ogromne możliwości, dlatego firma jest teraz gotowa do ekspansji i eksportu. Nawiązujemy kontakty z inwestorami w Polsce, a także w Skandynawii i Niemczech. Dzięki wysokiej jakości naszych elementów i wspólnej certyfikacji UE, produkcja prefabrykowanych elementów betonowych nie jest ograniczona do lokalnego rynku, lecz również odnosi sukcesy za granicą” – stwierdza Iwona Szczęsna-Dymel, prezes zarządu firmy Zbych-Pol & Mobet Sp. z o. o.



Firma Avermann dostarczyła również maszynę do wygładzania powierzchni prefabrykowanych elementów betonowych produkowanych na stołach uchylnych (na pierwszym planie z lewej).

WIĘCEJ INFORMACJI



Zbych-Pol & Mobet Sp. z o.o.
Ul. Betonowa 2
88-300 Mogilno, Polska
Joanna Heliasz-Szmagaj
T +48 52 318 66 60
sekretariat@zbych-pol.pl
www.zbych-pol.pl

nordimpianti

Nordimpianti System SRL
Via Erasmo Piaggio, 19/A
66100 Chieti (CH), Włochy
T +39 0871 540222
F +39 0871 562408
info@nordimpianti.com
www.nordimpianti.com



Avermann

Avermann Betonfertigteiletechnik GmbH & Co. KG
Lengericher Landstraße 35
49078 Osnabrück, Niemcy
T +49 5405 505-0
F +49 5405 6441
info@avermann.de
www.avermann.de